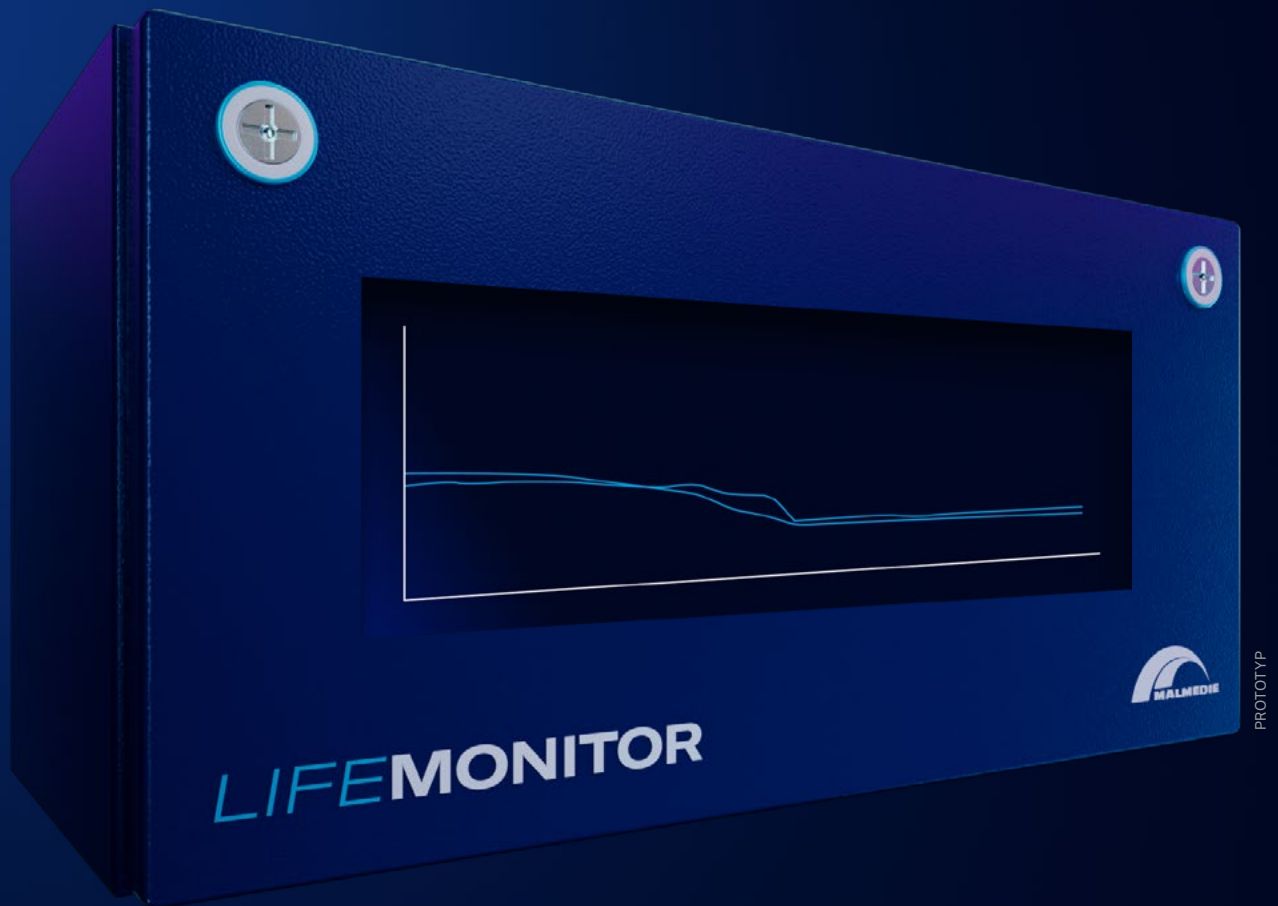


SICHERHEIT BEGINNT MIT WISSEN.



Die Zukunft der Verschleißüberwachung großer industrieller Kupplungen: Jetzt mit LifeMonitor von Malmedie.

Die Verschleißüberwachung mit bis zu 0,1 mm Genauigkeit setzt neue Maßstäbe bei Seiltrommelgelenkverbindungen.

Bei diesem Verfahren wird über einen Drehzahlsensor die tangentielle Verschiebung zwischen Nabe und Gehäuse zueinander gemessen und ausgewertet. Sie liefert präzise Ergebnisse, erkennt frühzeitig Verschleiß und unterstützt die Planung von Instandhaltungen.

Das minimiert Stillstandzeiten, senkt Betriebskosten und verlängert die Anlagenlebensdauer.

Machen Sie jetzt den ersten Schritt in Richtung zukunftsichere Digitalisierung im Kranbetrieb.

- ✓ Reduziert Stillstandzeiten
- ✓ Erhöht Planungssicherheit
- ✓ Optimierte Nutzungszeit der Kupplung
- ✓ Ideal für anspruchsvolle Anwendungen mit bis zu 8 Sensoren
- ✓ Zahlreiche Optionen zur Einbindung in die bestehende IT- und Datenlandschaft

JETZT BERATUNGSTERMIN SICHERN

NEXT LEVEL DRIVETRAIN SYSTEMS
www.malmedie.com



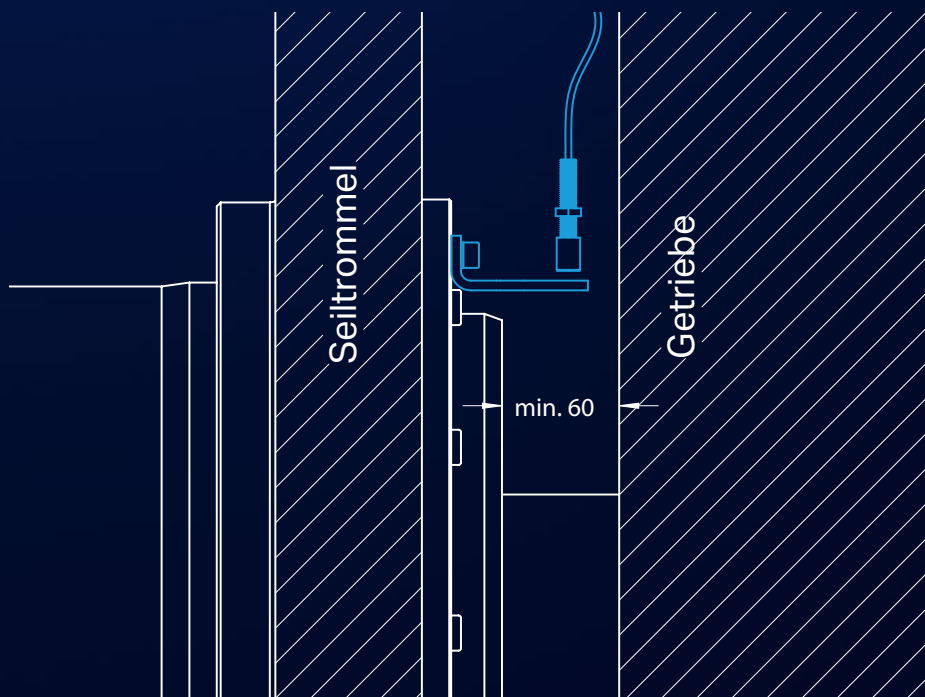
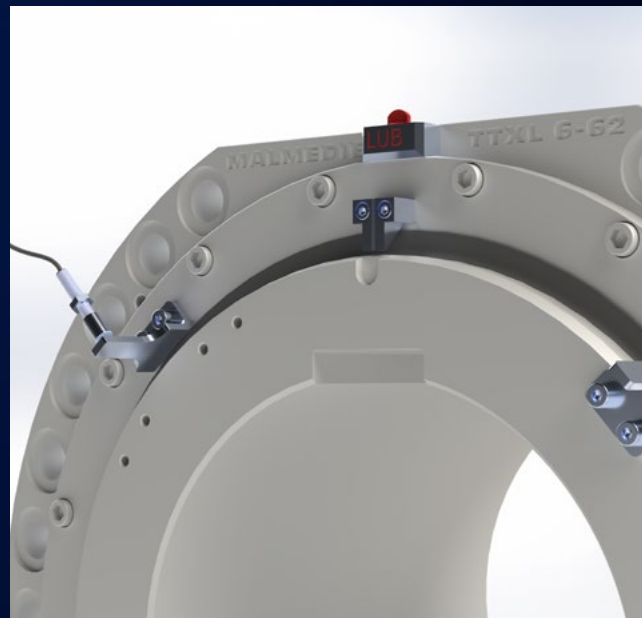
EINFACHE UND FLEXIBLE EINBINDUNG

Es sind zahlreiche Optionen bei der Einbindung des LifeMonitors in die bestehende IT- und Datenlandschaft möglich, über Analog- und Digitalausgänge.

Folgende Ausgaben können unter anderem realisiert werden:

- ✓ 4 – 20 mA Schnittstelle zur Ausgabe des Verschleißwertes
- ✓ Digitaler Schaltkontakt zur Signalisierung eines Alarms
- ✓ Profibus- oder Profinet-Ansteuerung zur Ausgabe des Verschleißwertes und separate Alarmierung
- ✓ Ausgabe der Informationen über Datenschnittstellen
- ✓ Versenden einer E-Mail im Alarmfall

Der LifeMonitor ist erhältlich für die TTXL Größen 6–62.
Die Maße des Schaltkastens betragen circa 400 × 200 × 155 mm.



Artikel-Nr. V700401:
LifeMonitor Basismodul
(zur Überwachung einer
Tonnenkupplung)

Bestehend aus:

- Peakanalyser
- Messfahne
- Drehzahlsensor

Der Mindestabstand zwischen
Getriebe und Nabe beträgt
60 mm.